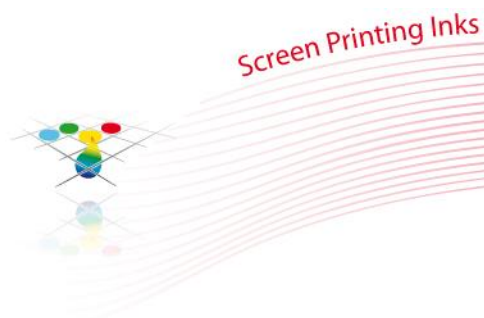




SILVER SHINE

Codice N° M415001

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro a base solvente con finitura cromata

CAMPI DI UTILIZZO

SILVER SHINE è un inchiostro a solvente per la stampa dell' "effetto specchio" in vetrofania su materiali trasparenti.

La selezione del supporto può influenzare notevolmente il risultato di stampa.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	PVC, PET, PET-G, PMMA, PC, PES Vetro
Fili/cm	Da 90 a 120
Emulsione	- ZERO-IN SV PLUS VIOLA - ZERO-IN SR-V
Raccla	Profilo quadrato Durezza 70 - 75 Shore
Essiccamento	A temperatura ambiente
Diluenti	DILUENTE 90.922 NORMALE
Promotore d'adesione	PROMOTORE D'ADESIONE 1534 (codice A318106835001) Max. 5%
Pulizia	SOLVENTE LAVAGGIO LQ 90.920 DILUENTE 90.922 NORMALE
Conservazione	Il prodotto, se conservato al buio, nella confezione originale chiusa, a una temperatura di 20-25°C, ha una vita di circa 1 anno.
Confezione	250 g e 1 Kg
Scheda di sicurezza	Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Ottima brillantezza
- Ottimo effetto specchio
- Basso odore
- Pronto all'uso
- Elevata stampabilità

PREPARAZIONE

SILVER SHINE è pronto all'uso e non necessita di diluizione.

L'aggiunta di diluenti può ridurre anche significativamente l'effetto specchio. Nel caso in cui fosse assolutamente necessario, si raccomanda comunque l'utilizzo del **DILUENTE NORMALE 90.922**.

Prima della stampa dell'"effetto specchio", qualora sia richiesto, è possibile realizzare qualsiasi tipo di grafica con inchiostri UV (serie UNIFAST 32.000 e UV TECH 105.000) o epossidici (serie EPOXSER 92.000).

CARATTERISTICHE TECNICHE

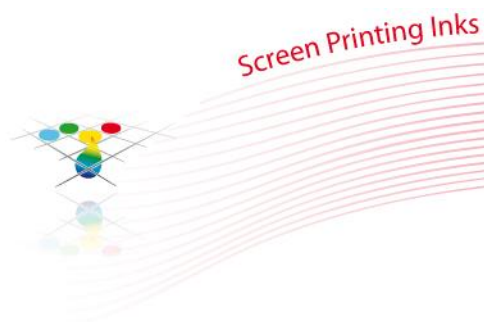
Per ottenere il risultato desiderato, si consiglia di scegliere il numero di fili più appropriato in base al tipo di lavoro che si vuole realizzare, in quanto minore sarà il deposito di inchiostro maggiore sarà l'effetto specchio.

È possibile sovrastampare SILVER SHINE sia con inchiostri UV sia con prodotti a base solvente, in modo da proteggere il film cromato da abrasione e altri agenti esterni.

Per ottenere l'"effetto specchio", è fondamentale essiccare a temperatura ambiente. Il fuori polvere si raggiunge in circa 40 min., mentre la completa essiccazione avviene dopo circa 3 ore. L'asciugamento forzato in forni ad aria calda compromette l'effetto finale.

La resa del prodotto stampato a 120 fili/cm è di 50-60 m²/Kg. Tale dato è del tutto indicativo, in quanto dipende dalla diluizione, dal supporto e dall'attrezzatura di stampa.

SILVER SHINE ha una solidità in esterno pari a circa 1 anno, in clima temperato europeo.



RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere alla produzione.
- Le informazioni qui riportate sono il risultato di conoscenze ed esperienze precedenti, non rappresentano garanzia o assicurazione.
- Per ottenere l'effetto specchio, è fondamentale stampare in vetrofania su materiali trasparenti e essiccare il prodotto a temperatura ambiente.
- Qualora si desideri migliorare l'adesione su qualsiasi materiale, è possibile aggiungere il 5% di **PROMOTORE DI ADESIONE 1534** (Cod. A318106835001).

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.